



**cfn** | CFN KiMYA

# **'WHITE GOLD'**

## The EPS Brand



## HAKKIMIZDA

### ABOUT US

CFN Kimya A.Ş. Türkiye'nin EPS ürünlerini ihtiyaçını karşılamak amacıyla 2013 yılında üretime başladı. Dünyanın sayılı EPS reçine üretim tesislerinden biri olarak GEBKİM V. Kimya İhtisas Organize Sanayi Bölgesi'nde, üretime geçtiği yıldan itibaren uluslararası standartlardaki kalitesiyle EPS ürünlerini yurt içi ve yurt dışı pazarlarına sunmaktadır.

Bir aile grup şirketleri işbirliği olarak CFN Kimya A.Ş. sahip olduğu tecrübe ve değerleri 1992 yılında kurulan KÖKTAŞ Grup ve profesyonel çalışma ekibinin birikimiyle edinmiştir. KÖKTAŞ Grup kurulduğu yıldan itibaren kara ve demir yolu taşımacılığı, akaryakıt, inşaat, enerji, madencilik ve tekstil sektörlerinde büyüğerek hizmet ve yatırımlarına devam etmektedir.

*Güçlü bir marka oluşturmak, tecrübe ve değer sahibi olmayı gerektirir.*

Biz markamızı bu 4 değer üzerine inşa ettik:  
**Güvenilirlik, Müşteri Odaklılık, İnsan ve Çevreye Saygılu Olma, Yenilikçilik**

CFN Kimya Inc. was founded in 2013 to meet the needs of Turkey in EPS products. As one of the most prestigious EPS resin production facilities in the world, CFN Kimya has been offering EPS products to domestic and international markets with its quality in international standards since 2013 when it started production in GEBKİM V. Chemistry Specialized Organized Industrial Zone.

As a subsidiary of a family group companies, CFN Kimya Inc. has acquired the experience and values of KOKTAS Group and its professional work team. KOKTAS Group continues its services and investments in the highway and railway logistics, fuel, construction, energy, mining and textile sectors since its establishment.

*Building a strong brand, requires to have experience and value.*

We built our brand on these 4 values:  
**Reliability, Customer Orientation, Respect for Human and the Environment, Innovation**

## Güvenilirlik

Güven ve şeffaflık ilkelerine dayalı iş ahlaklıyla güçlü ve sürekli iş birliği ile tedarik zinciri oluşturuyoruz

Şirketlerin insanlardan meydana geldiğini her zaman göz önünde bulundurarak karşılıklı güven ve şeffaflık içerisinde ihtiyaç karşılayabilen bir üretici olmayı önemsiyoruz. Çalıştığımız firmalarımızla güvenilir ve uzun süreli iş ortaklısına dayalı ilişkiler kurarak güçlü tedarik zinciri yapısı oluşturuyoruz.

## Reliability

We build a supply chain with strong and continuous cooperation with business ethics based on the principles of trust and transparency.

Considering that companies consist of people, we care about being a manufacturer that can meet the need for mutual trust and transparency.

We build a strong supply chain structure by establishing relationships based on reliable and long-term business partnerships with the companies we work with.



## İnsana ve Çevreye Saygılı Olma

Ürünlerimiz bugün çatınızdan sofranıza her yerde, biz de bunun bilinciyle üretim yapıyoruz.

Bugün çatınızdaki ısı yalıtmından ofise sipariş ettiğiniz yemeğin ambalajına kadar günlük hayatı kullandığınız pek çok ürününde EPS'den faydalaniyor. Çünkü EPS hava kirliliğini önlüyor, enerji tasarrufuna ve geri dönüşümme olanak sağlıyor. Kendi EPS reçine markamız olan **White Gold A** ve **White Gold B** serileri farklı kullanım amaçları için özel olarak hazırlanmış ürünlerden oluşuyor.

CFN Kimya A.Ş. olarak üretim aşamasında kullanılacak kimyasal maddeleri insan sağlığına uygunluğuna göre özenle seçiyoruz.

## Respect for Human and the Environment

Our products are everywhere from your roof to your table today, and we are producing with awareness of this.

Today, many products that you use in your daily life, from the heat insulation on your roof to the packaging that you order, EPS is used. Because EPS prevents air pollution, it allows energy savings and recycling. **White Gold A** and **White Gold B** series, which are our own EPS resin brand, consist of specially prepared products for different purposes.

As CFN Kimya Inc. we carefully select the chemical substances that will be used in the production stage according to the human health.

## Müşteri Odaklılık

Üretimden lojistik sürecine müşterilerimize ihtiyaç ve bekłentilerine en uygun çözümleri sunuyoruz.

Otomotivden inşaata, gıadan beyaz eşyaya farklı sektörlerden pek çok firmaya ham madde üretimi yapıyoruz. Müşteri odaklı yaklaşımımız doğrultusunda EPS ham maddesini kullanacağı alana göre üretip gerekli standartlara uygun hale getirmek bizim önceliğimizdir.

Müşterilerimizin ürün tedarigi zincirini sağlanırken tesisimizin kara, tren ve deniz yolu bağlantılarına yakın konumu ile hızlı ve uygun nakliye avantajı sunuyoruz.

## Customer Orientation

We offer the most suitable solutions to the needs and expectations of our customers from production to logistics process.

We produce raw materials for many companies from different sectors such as, automotive, construction, food and white goods. In line with our customer-oriented approach, it is our priority to produce the EPS raw material according to the area in which it will be used and to comply with the required standards.

While providing our customers product supply chain, we offer a fast and convenient logistics advantage with our facility's location close to the road, train and sea connections.

## Yenilikçilik

Teknoloji yatırımları ve AR-GE çalışmalarıyla ürün çeşitliliğimizi ve hizmet kalitemizi sürekli geliştiyoruz.

Dünyanın bu kadar hızlı değişim gösterdiği bir dönemde biz de yenilikçi yöntemlerle bu değişime uyum sağlıyoruz. Yurt içinde EPS ihtiyacını yerli üretim ile karşılamaya, ihracat yaptığımız yurt dışı pazarlarında kalite ve diğer hizmetlerimizle rekabet gücümüzü artırmaya çalışıyoruz.

Üretime başladığımız 2013 yılından beri yaptığımız Ar-Ge ve Ür-Ge çalışmaları ile ürünlerimizin kalitesini ve performansını sürekli olarak iyileştirmeye çalışıyoruz.

## Innovation

We continuously improve our product range and service quality through technology investments and R&D activities.

At a time when the world is changing and developing so fast, we adapt to this change through innovative methods. We try to meet the need of EPS in domestic market with domestic production and to increase our competitiveness with our quality and other services in the international market where we export.

Since 2013, when we started production, we have been continuously improving the quality and performance of our products with our R&D and P&D activities.

## VİZYONUMUZ

OUR VISION

İhracat gücü ile ülke ekonomisine katma değer sağlayan, yurt içi ve yurt dışı petrokimya sektöründe öncü ve güvenilir bir firma olmak.

Being a leading and reliable company in the domestic and international petrochemical sector, which provides added value to the national economy with its export power.

## MİSYONUMUZ

OUR MISSION

İnsan sağlığına ve çevreye saygılı üretim yapmak, müşterilerimizin ihtiyaçlarına en uygun çözümleri sunmak, yenilikçi AR-GE faaliyetleri ve teknolojik altyapı ile ürün kalite standartlarını ve çeşitliliğini hep daha üst seviyeye taşımak.

To make production which is respectful to human health and environment, to provide the most appropriate solutions to the needs of our customers, to carry the product quality standards and diversity to the highest level with innovative R&D activities and technological infrastructure.

# EPS NEDİR?

WHAT IS EPS?



Genleşebilen Polistiren (EPS - Expandable Polystyrene); stirene monomerin polimerizasyonu ile elde edilen, reçine halinde kapalı gözenekli, tipik olarak beyaz renkli ve yarı saydam bir termoplastik malzemedir.

EPS'nin tercih edilmesinin nedenleri; yalıtım değerlerinin yüksek olması ile enerji verimliliği sağlama, kolay şekil alabilmesi ve uygulanması, çevre dostu ve çok düşük maliyetli olmasıdır. Ayrıca medikal, ambalaj, otomotiv gibi birçok sektörde basit prosesler ile işlenebilmektedir.

Expandable polystyrene (EPS) is a closed porous, typically white and semi-transparent thermoplastic material obtained by polymerization of styrene monomer and addition of expanding agent for processing.

The reasons why EPS is preferred; achieving energy efficiency by means of high insulation values, easy to shape and application, environment friendly and very low cost. In addition, it can be processed with simple processes in many sectors such as medical, packaging and automotive.

## Kullanım Alanları

EPS, 1951'den beri, dünyada en yaygın kullanılan ısı yalıtım kaynaklarından biri olmuştur. Günümüzde mimari tasarımlı ve enerji verimli binalarda giderek artan oranda uygulanmaktadır. Düşük maliyeti ve çok yönlü kullanımı EPS yalıtımını, mimarların ve yüklenicilerin tercih ettiği uygulama haline getirmektedir.

Binaların dış cephelerinde ve tavanlarında ısı-ses yalıtımında, ambalaj sektöründe, beyaz eşya ve elektronik ürünlerin korunmasında, geofoam şeklinde yol altı dolgularında ve gıda uygulamalarında yaygın olarak kullanılmaktadır.

## Usage Areas

Since 1951, EPS has been one of the most widely used thermal insulation sources in the world. Today it is increasingly implemented in architectural design and energy efficient buildings. Its low cost and versatile use make EPS insulation the application of choice for architects and contractors.

EPS is widely used in the construction sector, exterior walls of buildings and ceilings, in the heat and sound insulation, in the packaging sector, in the protection of white goods, electronic products during transportation, as road filling material known as geofoam and in food applications.

# ÜRÜNLERİMİZ

## OUR PRODUCTS

CFN Kimya A.Ş. tesislerinde White Gold markamız altında WG A (alev geciktiricili) ve WG B (alev geciktiricisiz) EPS ham maddeleri üretilmektedir. Firma olarak birçok alanda kullanılan EPS ham maddesini, standartlara uygun üretmek bizim önceliğimizdir.

CFN Kimya Inc. produces both WG A (flame retardant) and WG B (without flame retardant) EPS raw materials under our White Gold brand. As a company, it is our priority to produce EPS raw materials, which are used in many fields, in accordance with the standards.

WHITE GOLD A Alev Geciktiricili Flame Retardant	ÜRÜNLER PRODUCTS	GRANÜL ÇAPı GRANULE DIAMETER	YOĞUNLUK - DENSITY *	
			1. ŞİŞİRME 1. EXPANSION (KG/m <sup>3</sup> )	2. ŞİŞİRME 2. EXPANSION (KG/m <sup>3</sup> )
WG 050 A	0,2mm - 0,5mm	25-35		
WG 100 A	0,4mm - 0,7mm	20-35		
WG 150 A	0,7mm - 0,9mm	16-24	14-24	
WG 200 A	0,9mm - 1,25mm	14-22	12-22	
WG 200 A+	1,2mm - 1,8mm	13-18	11-14	
WG 300 A	1,25mm - 2,40mm	12-15	≤ 10	
WG 050 B	0,2mm - 0,5mm	25-35		
WG 100 B	0,4mm - 0,7mm	20-35		
WG 150 B	0,7mm - 0,9mm	16-24		
WG 200 B	0,9mm - 1,25mm	14-20		

\* Ürün yoğunlukları firmaların uygulamaları ve makine özelliklerine göre değişkenlik gösterebilir.

\* Product densities may vary depending on the applications and machine specifications of companies.

## WHITE GOLD A SERİSİ – WHITE GOLD A SERIES

### WG050A



#### Uygulama

: WG 050 A; 25 kg/m<sup>3</sup> ile 35 kg/m<sup>3</sup> yoğunluk aralığında üretime uygundur.  
WG 050 A; buhar ile enjeksiyon ve blok üretim işlemlerine uygundur.

#### Özellikleri

: Granüller 0,2 mm - 0,5 mm arası çaplara sahiptirler. Kütle yoğunluğu yaklaşık 590 kg/m<sup>3</sup> 'tür.

#### Ambalajlama

: Ambalajlarımız iç yalıtm özellikli 1100 kg'luk Oktabin ve 1200 kg'luk büyük torba (Big Bag) şeklidindedir.

#### Ürün İçeriği

: WG 050 A üretiminde genleşme ajanı olarak pentan ve brom içeren alev geciktirici kimyasal madde kullanılmıştır.

#### Saklama Koşulları

: Ambalajlı ürünler 25°C'yi geçmeyen iyi havalandırılmış depolarda muhafaza edilmeli, yağmur ve doğrudan güneş ışığından korunmalıdır.  
En uygun genleşme performansı için üretim tarihi itibariyle 3 ay içerisinde tüketilmesi önerilmektedir.

#### Uygulama Alanları | Application Areas

##### Ev İçi Dekorasyon



##### Interior Decoration

#### Application

: WG 050 A; is suitable for the production of blocks in the density range 25 kg/m<sup>3</sup> to 35 kg/m<sup>3</sup>.  
WG 050 A is suitable for steam injection and block moulding processes.

#### Properties

: The granules have diameters of 0,2 mm to 0,5 mm . The bulk density is approximately 590 kg/m<sup>3</sup>.

#### Packaging

: Our packaging is in the form of 1100 kg Octabine with inner insulation and 1200 kg Big Bag .

#### Product Contents

: In the production of WG 050 A, pentane as expanding agent and brominated chemical were used as flame retardant.

#### Storage Conditions

: Packaging products should be stored in well ventilated storage not exceeding 25°C, protected from rain and direct sunlight.  
Products are recommended to be consumed within 3 months from date of manufacture to maintain optimal expansion performance.



## WG100A

### Uygulama

: WG 100 A; 20 kg/m<sup>3</sup> ile 35 kg/m<sup>3</sup> yoğunluk aralığında üretime uygundur.  
WG 100 A; buhar ile enjeksiyon ve blok üretim işlemlerine uygundur.

### Özellikleri

: Granüller 0,4 mm - 0,7 mm arası çaplara sahiptirler.  
Kütte yoğunluğu yaklaşık 670 kg/m<sup>3</sup>'tür.

### Ambalajlama

: Ambalajlarımız iç yalıtılmış özellikli 1100 kg'lık Oktabin ve 1200 kg'lık büyük torba (Big Bag) şeklindedir.

### Ürün İçeriği

: WG 100 A üretiminde genleşme ajanı olarak pentan ve brom içeren alev geciktirici kimyasal madde kullanılmıştır.

### Saklama Koşulları

: Ambalajlı ürünler 25°C'yi geçmeyen iyi havalandırılmış depolarda muhafaza edilmeli, yağmur ve doğrudan güneş ışığından korunmalıdır.  
En uygun genleşme performansı için üretim tarihi itibarıyle 3 ay içerisinde tüketilmesi önerilmektedir.

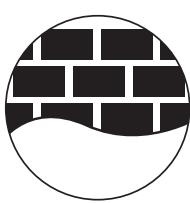
### Uygulama Alanları | Application Areas

Çatı



Roof

İzolasyon



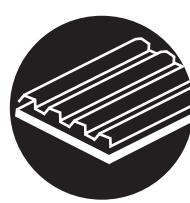
Insulation

Döşeme



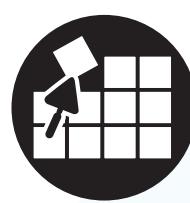
Tile

Sandviç Paneller



Sandwich Panels

Dekorasyon



Decoration

Geofoam



### Application

: WG 100 A; is suitable for the production of blocks in the density range 20 kg/m<sup>3</sup> to 35 kg/m<sup>3</sup>.  
WG 100 A is suitable for steam injection and block moulding processes.

### Properties

: The granules have diameters of 0,4 mm to 0,7 mm .  
The bulk density is approximately 670 kg/m<sup>3</sup> .

### Packaging

: Our packaging is in the form of 1100 kg Octabine with inner insulation and 1200 kg Big Bag .

### Product Contents

: In the production of WG 100 A, pentane as expanding agent and brominated chemical were used as flame retardant.

### Storage Conditions

: Packaging products should be stored in well ventilated storage not exceeding 25°C, protected from rain and direct sunlight.  
Products are recommended to be consumed within 3 months from date of manufacture to maintain optimal expansion performance



## WG150A

### Uygulama

: WG 150 A; 16 kg/m<sup>3</sup> ile 24 kg/m<sup>3</sup> yoğunluk aralığında üretime uygundur.  
WG 150 A; buhar ile enjeksiyon ve blok üretim işlemlerine uygundur.

### Özellikleri

: Granüller 0,7 mm - 0,9 mm arası çaplara sahiptirler.  
Kütte yoğunluğu yaklaşık 660 kg/m<sup>3</sup>'tür.

### Ambalajlama

: Ambalajlarımız iç yalıtılmış özellikli 1100 kg'lık Oktabin ve 1200 kg'luk büyük torba (Big Bag) şeklindedir.

### Ürün İçeriği

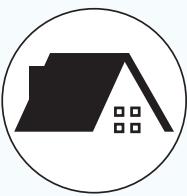
: WG 150 A üretiminde genleşme ajanı olarak pentan ve brom içeren alev geciktirici kimyasal madde kullanılmıştır.

### Saklama Koşulları

: Ambalajlı ürünler 25°C'yi geçmeyen iyi havalandırılmış depolarda muhafaza edilmeli, yağmur ve doğrudan güneş ışığından korunmalıdır.  
En uygun genleşme performansı için üretim tarihi itibarıyle 3 ay içerisinde tüketilmesi önerilmektedir.

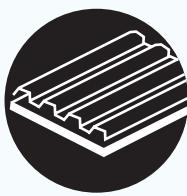
### Uygulama Alanları | Application Areas

Çatı



Roof

Sandviç Paneller



Sandwich Panels

Dış Dekorasyon



Outdoor Decoration

Geofoam



Geofoam

### Application

: WG 150 A is suitable for the production of blocks in the density range 16 kg/m<sup>3</sup> to 24 kg/m<sup>3</sup>.  
WG 150 A is suitable for steam injection and block moulding processes.

### Properties

: The granules have diameters of 0,7 mm to 0,9 mm .  
The bulk density is approximately 660 kg/m<sup>3</sup> .

### Packaging

: Our packaging is in the form of 1100 kg Octabine with inner insulation and 1200 kg Big Bag .

### Product Contents

: In the production of WG 150 A, pentane as expanding agent and brominated chemical were used as flame retardant.

### Storage Conditions

: Packaging products should be stored in well ventilated storage not exceeding 25°C, protected from rain and direct sunlight.  
Products are recommended to be consumed within 3 months from date of manufacture to maintain optimal expansion performance



## WG200A

### Uygulama

: WG 200 A; 14 kg/m<sup>3</sup> ile 22 kg/m<sup>3</sup> yoğunluk aralığında üretmeye uygundur.  
WG 200 A; buhar ile enjeksiyon ve blok üretim işlemlerine uygundur.

### Özellikleri

: Granüller 0,9 mm - 1,25 mm arası çaplara sahiptirler.  
Kütte yoğunluğu yaklaşık 650 kg/m<sup>3</sup> 'tür.

### Ambalajlama

: Ambalajlarımız iç yalıtılmış özellikli 1100 kg'lık Oktabin ve 1200 kg'lık büyük torba (Big Bag) şeklindedir.

### Ürün İçeriği

: WG 200 A üretiminde genleşme ajanı olarak pentan ve brom içeren alev geciktirici kimyasal madde kullanılmıştır.

### Saklama Koşulları

: Ambalajlı ürünler 25°C'yi geçmeyen iyi havalandırılmış depolarda muhafaza edilmeli, yağmur ve doğrudan güneş ışığından korunmalıdır.  
En uygun genleşme performansı için üretim tarihi itibarıyle 3 ay içerisinde tüketilmesi önerilmektedir.

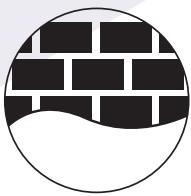
### Uygulama Alanları | Application Areas

#### Çatı Arası Seviye Uygulama



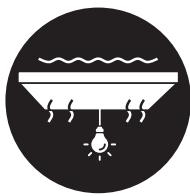
Roof

#### İzolasyon



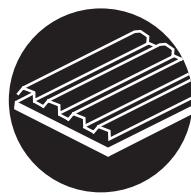
Insulation

#### Tavan



Floor

#### Sandviç Paneller



Panels

#### Asmolen



#### Geofoam



### Application

: WG 200 A suitable for the production of blocks in the density range 14 kg/m<sup>3</sup> to 22 kg/m<sup>3</sup>.  
WG 200 A is suitable for steam injection and block moulding processes.

### Properties

: The granules have diameters of 0,9 mm to 1,25 mm .  
The bulk density is approximately 650 kg/m<sup>3</sup> .

### Packaging

: Our packaging is in the form of 1100 kg Octabine with inner insulation and 1200 kg Big Bag .

### Product Contents

: In the production of WG 200 A, pentane as expanding agent and brominated chemical were used as flame retardant.

### Storage Conditions

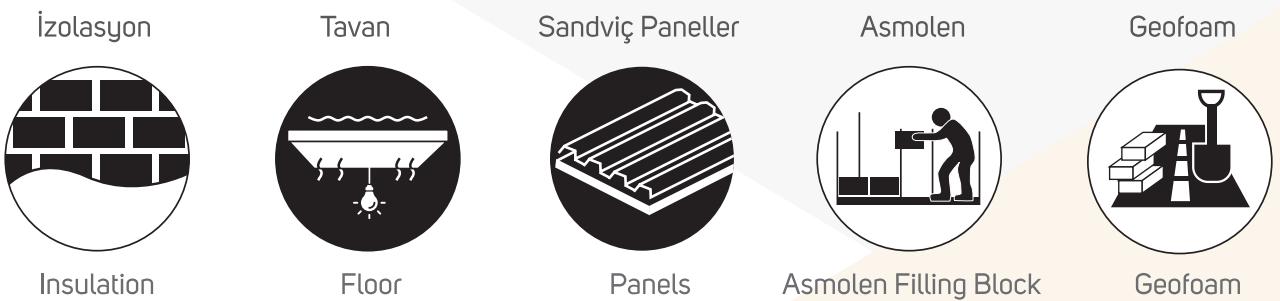
: Packaging products should be stored in well ventilated storage not exceeding 25°C, protected from rain and direct sunlight.  
Products are recommended to be consumed within 3 months from date of manufacture to maintain optimal expansion performance



## WG200A+

<b>Uygulama</b>	: WG 200 A+; 13 kg/m <sup>3</sup> ile 18 kg/m <sup>3</sup> yoğunluk aralığında üretime uygundur. WG 200 A+; buhar ile enjeksiyon ve blok üretim işlemlerine uygundur.
<b>Özellikleri</b>	: Granüller 1,2 mm - 1,8 mm arası çaplara sahiptirler. Kütte yoğunluğu yaklaşık 645 kg/m <sup>3</sup> 'tür.
<b>Ambalajlama</b>	: Ambalajlarımız iç yalıtılmış özellikli 1100 kg'lık Oktabin ve 1200 kg'lık büyük torba (Big Bag) şeklindedir.
<b>Ürün İçeriği</b>	: WG 200 A+ üretiminde genleşme ajanı olarak pentan ve brom içeren alev geciktirici kimyasal madde kullanılmıştır.
<b>Saklama Koşulları</b>	: Ambalajlı ürünler 25°C'yi geçmeyen iyi havalandırılmış depolarda muhafaza edilmeli, yağmur ve doğrudan güneş ışığından korunmalıdır. En uygun genleşme performansı için üretim tarihi itibarıyle 3 ay içerisinde tüketilmesi önerilmektedir.

### Uygulama Alanları | Application Areas



<b>Application</b>	: WG 200A+ is suitable for the production of blocks in the density range of 13 kg/m <sup>3</sup> to 18 kg/m <sup>3</sup> . WG 200 A+ is suitable for steam injection and block moulding processes.
<b>Properties</b>	: The granules have diameters ranging from 1.2 mm to 1.8 mm. The bulk density is approximately 645 kg/m <sup>3</sup> .
<b>Packaging</b>	: Our packaging is in the form of 1100 kg Octabine with inner insulation and 1200 kg Big Bag .
<b>Product Contents</b>	: In the production of WG 200 A+, pentane as expanding agent and brominated chemical were used as flame retardant.
<b>Storage Conditions</b>	: Packaging products should be stored in well ventilated storage not exceeding 25°C, protected from rain and direct sunlight. Products are recommended to be consumed within 3 months from date of manufacture to maintain optimal expansion performance



## WG300A

<b>Uygulama</b>	: WG 300 A; 12 kg/m <sup>3</sup> ile 15 kg/m <sup>3</sup> yoğunluk aralığında üretime uygundur. WG 300 A; buhar ile enjeksiyon ve blok üretim işlemlerine uygundur.
<b>Özellikleri</b>	: Granüller 1,25 mm - 2,40 mm arası çaplara sahiptirler. Kütle yoğunluğu yaklaşık 645 kg/m <sup>3</sup> 'tür.
<b>Ambalajlama</b>	: Ambalajlarımız iç yalıtılmış özellikli 1100 kg'lık Oktabin ve 1200 kg'lık büyük torba (Big Bag) şeklindedir.
<b>Ürün İçeriği</b>	: WG 300 A üretiminde genleşme ajanı olarak pentan ve brom içeren alev geciktirici kimyasal madde kullanılmıştır.
<b>Saklama Koşulları</b>	: Ambalajlı ürünler 25°C'yi geçmeyen iyi havalandırılmış depolarda muhafaza edilmeli, yağmur ve doğrudan güneş ışığından korunmalıdır. En uygun genleşme performansı için üretim tarihi itibarıyle 3 ay içerisinde tüketilmesi önerilmektedir.

### Uygulama Alanları | Application Areas



Asmolen Filling Block



Landscape Filler

<b>Application</b>	: WG 300 A is suitable for the production of blocks in the density range 12 kg/m <sup>3</sup> to 15 kg/m <sup>3</sup> . WG 300 A; suitable for steam injection and block moulding processes.
<b>Properties</b>	: The granules have diameters of 1,25 mm to 2,40 mm . The bulk density is approximately 645 kg/m <sup>3</sup> .
<b>Packaging</b>	: Our packaging is in the form of 1100 kg Octabine with inner insulation and 1200 kg Big Bag .
<b>Product Contents</b>	: In the production of WG 300 A, pentane as expanding agent and brominated chemical were used as flame retardant.
<b>Storage Conditions</b>	: Packaging products should be stored in well ventilated storage not exceeding 25°C, protected from rain and direct sunlight. Products are recommended to be consumed within 3 months from date of manufacture to maintain optimal expansion performance

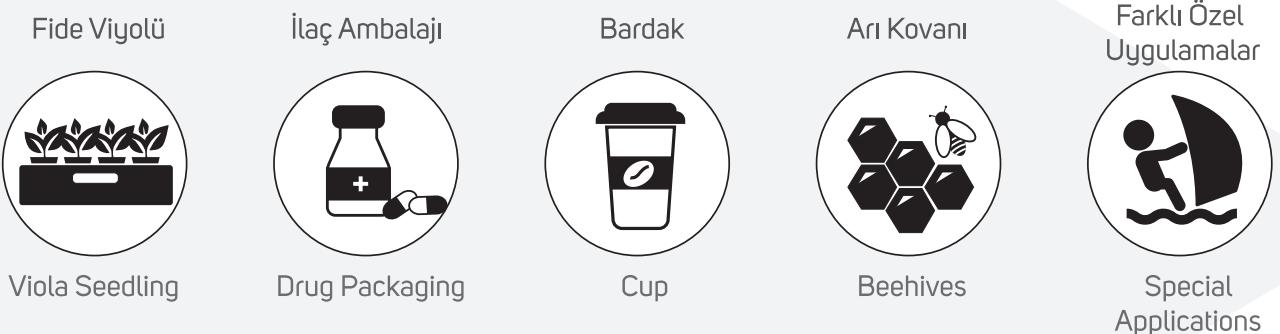
# WHITE GOLD B SERİSİ - WHITE GOLD B SERIES



## WG050B

<b>Uygulama</b>	: WG 050 B; 25 kg/m <sup>3</sup> ile 35 kg/m <sup>3</sup> yoğunluk aralığında üretmeye uygun. WG 050 B; buhar ile enjeksiyon ve blok üretim işlemlerine uygun.
<b>Özellikleri</b>	: Granüller 0,2 mm - 0,5 mm arası çaplara sahiptirler. Kütte yoğunluğu yaklaşık 605 kg/m <sup>3</sup> 'tür.
<b>Ambalajlama</b>	: Ambalajlarımız iç yalıtılmış özellikli 1100 kg'lık Oktabin ve 1200 kg'lık büyük torba (Big Bag) şeklindedir.
<b>Ürün İçeriği</b>	: WG 050 B üretiminde genleşme ajanı olarak pentan kimyasal maddesi kullanılmıştır.
<b>Saklama Koşulları</b>	: Ambalajlı ürünler 25°C'yi geçmeyen iyi havalandırılmış depolarda muhafaza edilmeli, yağmur ve doğrudan güneş ışığından korunmalıdır. En uygun genleşme performansı için üretim tarihi itibarıyle 3 ay içerisinde tüketilmesi önerilmektedir.

### Uygulama Alanları | Application Areas



<b>Application</b>	: WG 050 B is suitable for the production of blocks in the density range 25 kg/m <sup>3</sup> to 35 kg/m <sup>3</sup> . WG 050 B; suitable for steam injection and block moulding processes.
<b>Properties</b>	: The granules have diameters of 0,2 mm to 0,5 mm . The bulk density is approximately 605 kg/m <sup>3</sup> .
<b>Packaging</b>	: Our packaging is in the form of 1100 kg Octabine with inner insulation and 1200 kg Big Bag .
<b>Product Contents</b>	: In the production of WG 050 B, pentane is included as an expanding agent.
<b>Storage Conditions</b>	: Packaging products should be stored in well ventilated storage not exceeding 25°C, protected from rain and direct sunlight. Products are recommended to be consumed within 3 months from date of manufacture to maintain optimal expansion performance



## WG100B

<b>Uygulama</b>	: WG 100 B; 20 kg/m <sup>3</sup> ile 35 kg/m <sup>3</sup> yoğunluk aralığında üretmeye uygundur. WG 100 B; buhar ile enjeksiyon ve blok üretim işlemlerine uygundur.
<b>Özellikleri</b>	: Granüller 0,4 mm - 0,7 mm arası çaplara sahiptirler. Kütle yoğunluğu yaklaşık 670 kg/m <sup>3</sup> 'tür.
<b>Ambalajlama</b>	: Ambalajlarımız iç yalıtılmış özellikli 1100 kg'lık Oktabin ve 1200 kg'lık büyük torba (Big Bag) şeklindedir.
<b>Ürün İçeriği</b>	: WG 100 B üretiminde genleşme ajanı olarak pentan gazı bulunmaktadır.
<b>Saklama Koşulları</b>	: Ambalajlı ürünler 25°C'yi geçmeyen iyi havalandırılmış depolarda muhafaza edilmeli, yağmur ve doğrudan güneş ışığından korunmalıdır. En uygun genleşme performansı için üretim tarihi itibarıyle 3 ay içerisinde tüketilmesi önerilmektedir.

### Uygulama Alanları | Application Areas

#### Dayanıklı Tüketicim Malları



Durable Consumer Goods

#### Elektronik Eşya



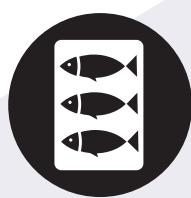
Electronics

#### Termal Kutular



Thermal Boxes

#### Ambalaj Uygulamaları



Packaging Applications

**Application** : WG 100 B is suitable for the production of blocks in the density range 20 kg/m<sup>3</sup> to 35 kg/m<sup>3</sup>.  
WG 100 B; suitable for steam injection and block moulding processes.

**Properties** : The granules have diameters of 0,4 mm to 0,7 mm .  
The bulk density is approximately 670 kg/m<sup>3</sup> .

**Packaging** : Our packaging is in the form of 1100 kg Octabine with inner insulation and 1200 kg Big Bag .

**Product Contents** : In the production of WG 100 B, pentane is included as an expanding agent.

**Storage Conditions** : Packaging products should be stored in well ventilated storage not exceeding 25°C, protected from rain and direct sunlight.  
Products are recommended to be consumed within 3 months from date of manufacture to maintain optimal expansion performance

# WHITE GOLD B SERİSİ - WHITE GOLD B SERIES



## WG150B

### Uygulama

: WG 150 B; 16 kg/m<sup>3</sup> ile 24 kg/m<sup>3</sup> yoğunluk aralığında üretime uygundur.  
WG 150 B; buhar ile enjeksiyon ve blok üretim işlemlerine uygundur.

### Özellikleri

: Granüller 0,7 mm - 0,9 mm arası çaplara sahiptirler.  
Kütte yoğunluğu yaklaşık 660 kg/m<sup>3</sup>'tür.

### Ambalajlama

: Ambalajlarımız iç yalıtm özellikli 1100 kg'luk Oktabin ve 1200 kg'luk büyük torba (Big Bag) şeklindedir.

### Ürün İçeriği

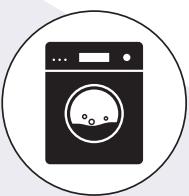
: WG 150 B üretiminde genleşme ajanı olarak pentan gazı bulunmaktadır.

### Saklama Koşulları

: Ambalajlı ürünler 25°C'yi geçmeyen iyi havalandırılmış depolarda muhafaza edilmeli, yağmur ve doğrudan güneş ışığından korunmalıdır.  
En uygun genleşme performansı için üretim tarihi itibariyle 3 ay içerisinde tüketilmesi önerilmektedir.

### Uygulama Alanları | Application Areas

#### Dayanıklı Tüketicim Malları



Durable Consumer Goods

#### Elektronik Eşya



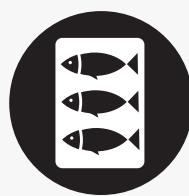
Electronics

#### Termal Kutular



Thermal Boxes

#### Ambalaj Uygulamaları



Packaging Applications

### Application

: WG 150 B is suitable for the production of blocks in the density range 16 kg/m<sup>3</sup> to 24 kg/m<sup>3</sup>.  
WG 150 B; suitable for steam injection and block moulding processes.

### Properties

: The granules have diameters of 0,7 mm to 0,9 mm .  
The bulk density is approximately 660 kg/m<sup>3</sup> .

### Packaging

: Our packaging is in the form of 1100 kg Octabine with inner insulation and 1200 kg Big Bag .

### Product Contents

: In the production of WG 150 B, pentane is included as an expanding agent.

### Storage Conditions

: Packaging products should be stored in well ventilated storage not exceeding 25°C, protected from rain and direct sunlight.  
Products are recommended to be consumed within 3 months from date of manufacture to maintain optimal expansion performance

# WHITE GOLD B SERİSİ - WHITE GOLD B SERIES

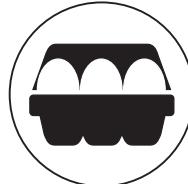
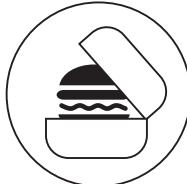
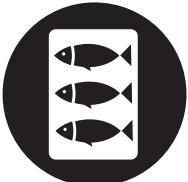


## WG200B

<b>Uygulama</b>	: WG 200 B; 14 kg/m <sup>3</sup> ile 20 kg/m <sup>3</sup> yoğunluk aralığında üretime uygundur. WG 200 B; buhar ile enjeksiyon ve blok üretim işlemlerine uygundur.
<b>Özellikleri</b>	: Granüller 0,9 mm - 1,25 mm arası çaplara sahiptirler. Kütte yoğunluğu yaklaşık 600 kg/m <sup>3</sup> tür.
<b>Ambalajlama</b>	: Ambalajlarımız iç yalıtm özellikli 1100 kg'luk Oktabin ve 1200 kg'luk büyük torba (Big Bag) şeklindedir.
<b>Ürün İçeriği</b>	: WG 200 B üretiminde genleşme ajanı olarak pentan gazı bulunmaktadır.
<b>Saklama Koşulları</b>	: Ambalajlı ürünler 25°C'yi geçmeyen iyi havalandırılmış depolarda muhafaza edilmeli, yağmur ve doğrudan güneş ışığından korunmalıdır. En uygun genleşme performansı için üretim tarihi itibarıyle 3 ay içerisinde tüketilmesi önerilmektedir.

### Uygulama Alanları | Application Areas

Ambalaj Uygulamaları



Packaging Applications

<b>Application</b>	: WG 200 B is suitable for the production of blocks in the density range 14 kg/m <sup>3</sup> to 20 kg/m <sup>3</sup> . WG 200 B is suitable for steam injection and block moulding processes.
<b>Properties</b>	: The granules have diameters of 0,9 mm to 1,25 mm . The bulk density is approximately 600 kg/m <sup>3</sup> .
<b>Packaging</b>	: Our packaging is in the form of 1100 kg Octabine with inner insulation and 1200 kg Big Bag .
<b>Product Contents</b>	: In the production of WG 200 B, pentane is included as an expanding agent.
<b>Storage Conditions</b>	: Packaging products should be stored in well ventilated storage not exceeding 25°C, protected from rain and direct sunlight. Products are recommended to be consumed within 3 months from date of manufacture to maintain optimal expansion performance

# SÜRDÜRÜLEBİLİRLİK

## SUSTAINABILITY



**cfn** | **Turkey**  
Discover  
the potential

Bir ürünü veya sistemi değerlendirdirken, kullanım ömrü ve bu süreçteki performansını ve çevresel etkilerini de dikkate almak gereklidir. Bu çerçevede Genleşebilen Polistiren (EPS) güvenli ve sürdürülebilir bir malzemedir. EPS ile üretilmiş parçalar için daha az kaynak tüketimi ve daha düşük oranlı üretim kaybı elde edilir. EPS, eş değer bir ürüne geri dönüştürülebilir veya daha yüksek değere sahip bir ürüne dönüştürülebilir. Alternatif ham maddelere kıyasla daha az enerji tüketimi EPS'nin öncelikli tercih edilme sebebidir.

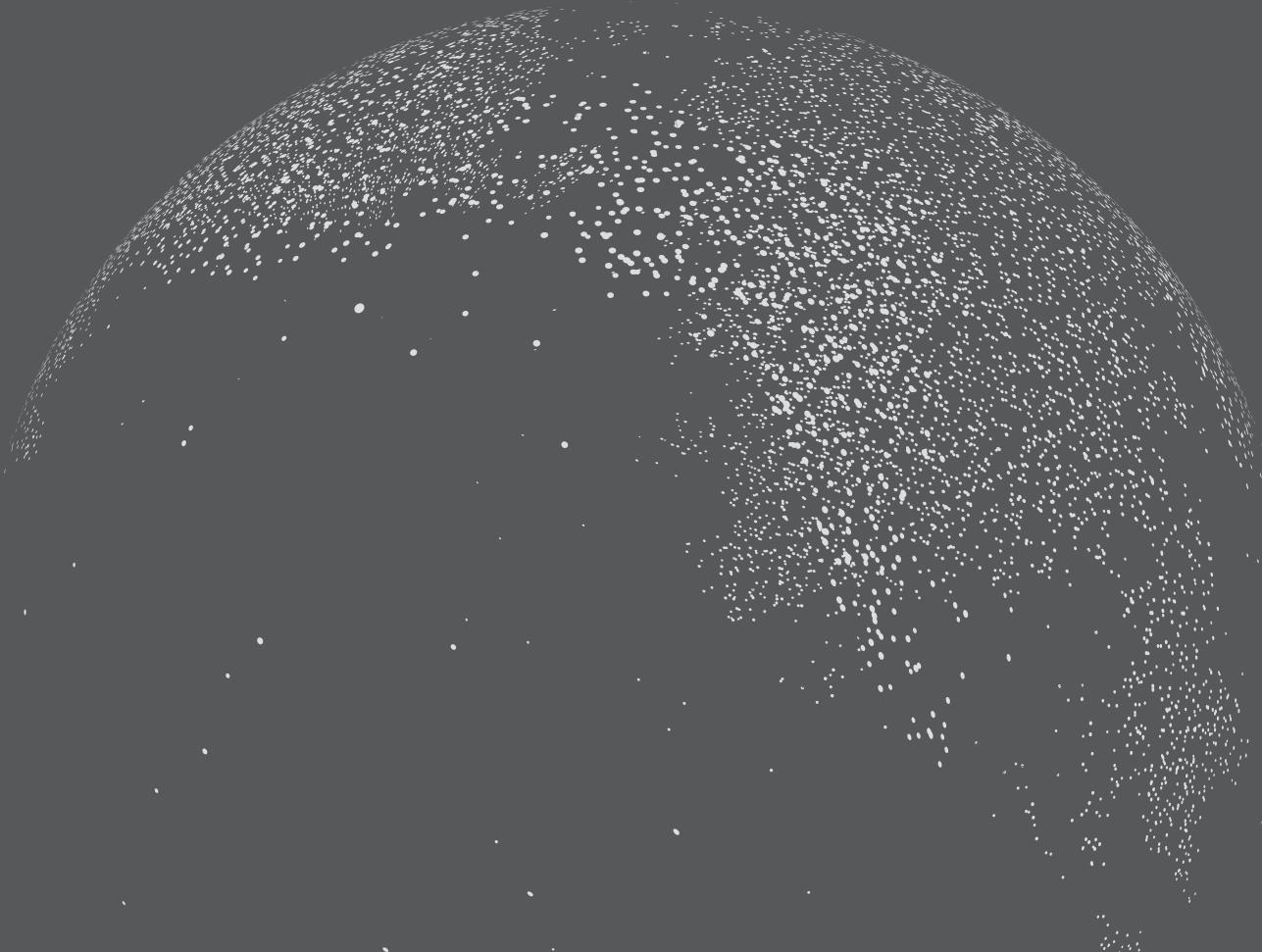
EPS'nin:

- Yüksek ısı yalıtımlı,
  - Yaşam döngüsü boyunca güvenli ve sağlıklı olması,
  - Nem dayanıklılık,
  - Kolayca geri dönüştürülebilirliği,
  - Farklı şekiller ve boyutlarda üretilebilirliği,
  - Hafif ve kolay taşınabilir olması,
  - Yüksek şok emici özelliği,
  - Sıkışmaya dayanıklı olması
- gibi özellikleri sürdürülebilir bir malzeme olmasını sağlayan temel parametrelerdir.

When evaluating a product or system, it is necessary to take into account the lifetime and the performance and environmental impacts of this process. In this context, Expandable Polystyrene (EPS) is a safe and sustainable material. For EPS-manufactured parts, less resource consumption and lower production losses are achieved. The EPS can be recycled to an equivalent product or converted to a higher value product. Less energy consumption compared to alternative raw materials is the primary preference of EPS.

Characteristics of EPS such as:

- High thermal insulation,
  - Safe and healthy throughout the life cycle,
  - Moisture resistance,
  - Easily recyclability,
  - Producibility in different shapes and sizes,
  - Easy and portable,
  - High shock absorption,
  - Resistant to jamming
- are the basic parameters that make EPS a sustainable material.



AKUSEM CM



## CFN KİMYA SANAYİ ve DIŞ DİCARET A.Ş.

Gebkim V. Kimya İhtisas OSB, Murat Yıldırın Cd.  
No: 3 Dilovası - Kocaeli, Türkiye  
T. +90 262 290 86 55 F. +90 262 290 86 60  
[www.cfnkimya.com](http://www.cfnkimya.com) - [info@cfnkimya.com](mailto:info@cfnkimya.com)

